



\perp 0.02/300 B

\perp 0.02/300 A

6-M16
Stufenbohrung
Cap-Screw hole
(Detail A)

Detail A

Detail D

\parallel 0.02/300 B
 \perp 0.02/300 A

18
T-Nuten
T-Slots
(Detail D)

3-M16
Dp 25 tief

*Kanten gebrochen C2

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten

| | | | | | | | |
|------------------------------------|---------|---|--------------|------------|--|------------------|------------------|
| Material EN-GJL-300 (GG 30) | | Wärmebehandlung Spannungsarm geglüht | | | Website www.msz-tools.de | | |
| | Maßstab | Datum 24.05.2022 | Blatt 1/1 | Index A | Gezeichnet von K.Merz | Kontrolliert von | Gewicht 280Kg |
| Bez. T-Nuten Doppelwinkel | | | | | kompetente Spann- und Automationstechnik | | |
| Zeichnungs Nr. DWT-500500600-02 | | | | | | | |